SARPI VEOLIA

Gestion des déchets dangereux

Préserver l'environnement et la santé des salariés et des populations

Pascal MULLER

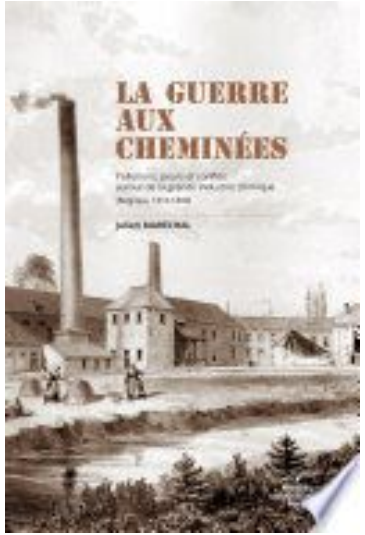
SARPI VEOLIA

Pollution et santé… une histoire finalement assez récente.

Congrès Eau polluée, rivières malades : les pêcheurs tirent la sonnette d'alarme

6,5 millions d'euros

Ça se dit



La guerre aux cheminées: Pollutions, peurs et conflits autour de la grande industrie chimique (Belgique 1810-1880)
Julien Maréchal

SARPI VEOLIA

Décès liés à la Pollution des Eaux en 2015 dans le monde

1,8

Millions

Décès liés à la Pollution Atmosphérique en 2015 dans le monde

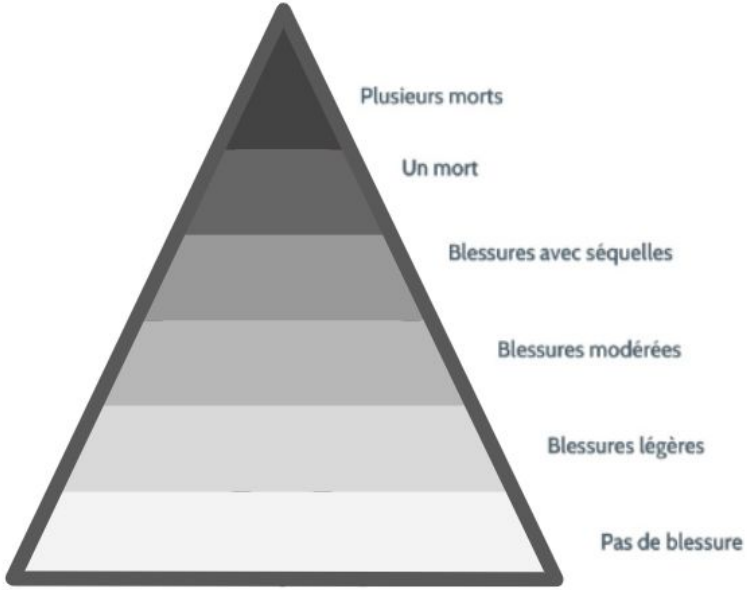
6,5

Millions

SARPI VEOLIA

Pyramide de BIRD

Une approche statistique de la sécurité



Les activités “Déchets Dangereux” sont marquées par des **<u>Incidents industriels à Haut Potentiel de Gravité</u>** … souvent liés à des mélanges incompatibles **<u>et</u>** à un non respect de consignes

Explosion sur une usine de traitement de déchets dangereux en Belgique (port d'Anvers) 26 février 2016 - 1 mort

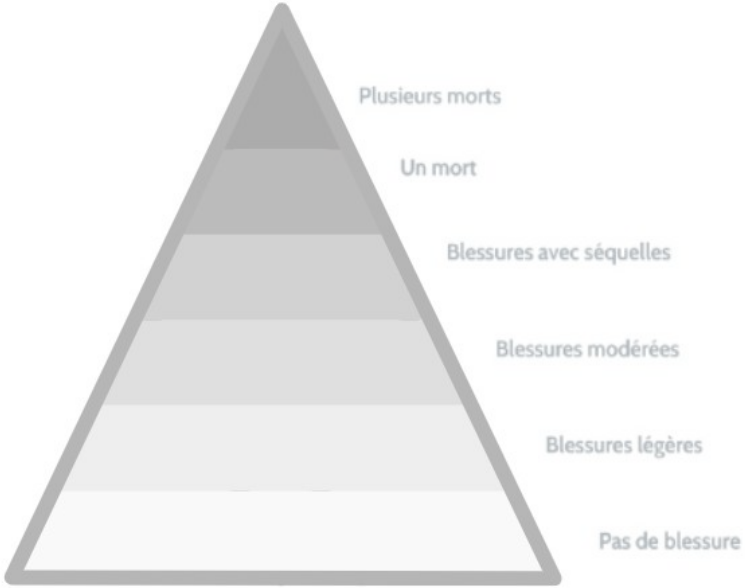
Explosion sur une usine de traitement de déchets dangereux en Allemagne (Leverkusen) 27 juillet 2021
7 morts - 31 blessés

Explosion et incendie sur usine de traitement de déchets dangereux en Chine (VEOLIA)
15 mars 2022
1 mort

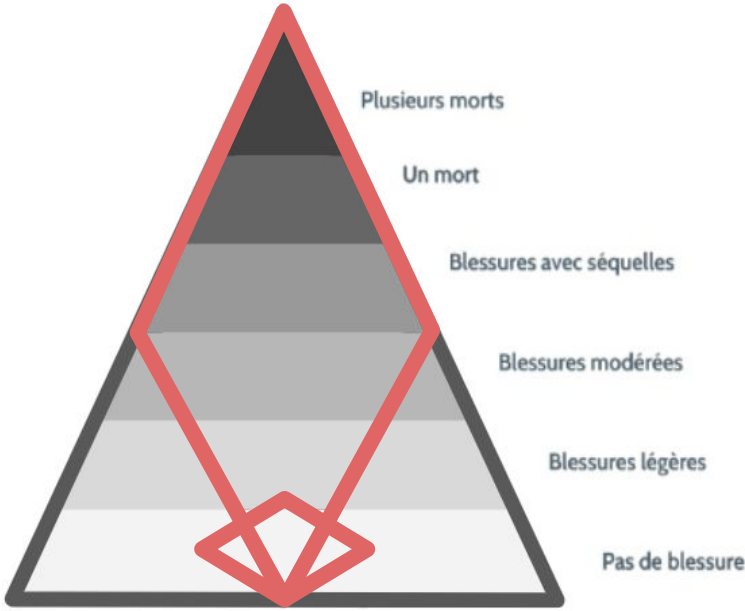
SARPI VEOLIA

Pyramide de BIRD

Une approche statistique de la sécurité



Diamant de la prévention



Événement bénin à haut potentiel de gravité

SARPI VEOLIA

Accidents de travail liés à la manipulation et aux déplacements

Incidents “mineurs” à haut potentiel de gravité

Exposition chronique à des polluants et troubles musculosquelettiques

Risques psychologiques

SARPI VEOLIA

Engagement du comité de Direction SARPI VEOLIA à réduire les risques sur les sites

- Le management de la sécurité : Méthodes, formation, règles fondamentales, les incontournables de l'activité, les contrôles internes et audit
- La sécurité des équipements industriels
- Les outils de protection individuels

SARPI VEOLIA

Le 10 septembre 2019

de : Comité de Direction Sarpi à : Directeurs de sites et d'agences

Objet : Réduction des risques sur les sites Sarpi - Engagements du Comité de Direction

La maîtrise des risques et la réduction du nombre d'accidents sont la priorité de l'ensemble des membres du Comité de Direction de Sarp Industries.
Si l'implication de tous a permis ces dernières années d'améliorer les conditions matérielles, la maîtrise des risques, et le comportement et l'implication de chacun dans sa sécurité et celles de ses collègues, grâce notamment aux démarches VIVRE et ACT, l'accidentologie reste encore trop élevée sur nos sites. Certains points doivent donc être améliorés.

Nous, Comité de Direction de Sarp Industries, sommes convenus des évolutions suivantes pour l'ensemble des activités Sarpi en France et à l'international :

- Au sein de chaque Pôle, un Comité Sécurité Pôle (CSP), se réunissant après chaque Accident avec Arrêt ou chaque Incident Significatif, sera mis en place dès que possible pour statuer sur les évolutions d'organisation ou adaptations matérielles nécessaires, mais aussi sur les erreurs ou fautes commises, et les éventuelles sanctions à prendre (celles-ci pouvant aller jusqu'au licenciement en cas de manquement grave ou répété à une règle de sécurité fondamentale ou procédure primordiale par l'un des intervenants dans la chaîne menant à l'accident).
- Chaque Directeur de Pôle a la responsabilité, en fonction de l'organisation existante, de la composition de son Comité Sécurité de Pôle.
- Chaque accident et chaque décision des Comités Sécurité Pôle seront communiqués aussi rapidement que possible au Comité de Direction de Sarp Industries, pour déploiement, si nécessaire, d'actions ou programmes similaires sur les autres pôles.
- Dans chaque BU ou entité doivent être mis en place les mécanismes de délégation de responsabilité, de moyens, de décision et de formation au plus près du terrain et du management.
- Dans chaque BU ou entité, les Règlements Intérieurs ou Procédures doivent prévoir l'obligation de signalement et de prise en charge, avant de finir son poste et de quitter le site, de tout événement ou accident, même bénin, pour prise en charge dans les meilleures conditions par les services compétents du site.

SARPI VEOLIA

- Dans chaque BU ou entité doit être vérifiée la prise en compte positive de bons résultats de sécurité dans les mécanismes de prime / intéressement / participation collectifs, ou, s'il elle n'existe pas, celle-ci doit être mise en place.

Les équipes support, sous la direction de T. Gosset ont en charge d'animer, d'accompagner et de vérifier le respect de ces engagements.

La sécurité est partie intégrante de notre professionnalisme. Nous comptons sur l'engagement de chacun pour nous faire progresser tous.

C. L'Elchat Directeur Général	J. Eloy International	M. Auboiroux Pôle C.E.-Med.	P. Lefèvre Pôle Sud-Ouest
P. Muller Pôle Nord-Est	E. Périssé Pôle IDF-NGO	R. Wietzke Pôle Stockage	P. Escoubas Pôle Dépollution
F. Deverdt Sevia	T. Gosset DTI	F. Choplin DCM	G. Arabi DRH
Ch. de Poyferré Secrétaire Général	H. Martel Incinération Europe	S. Vedel Communication	G. de Rauglaudre Informatique

SARPI VEOLIA

Des Standards incontournables du métier

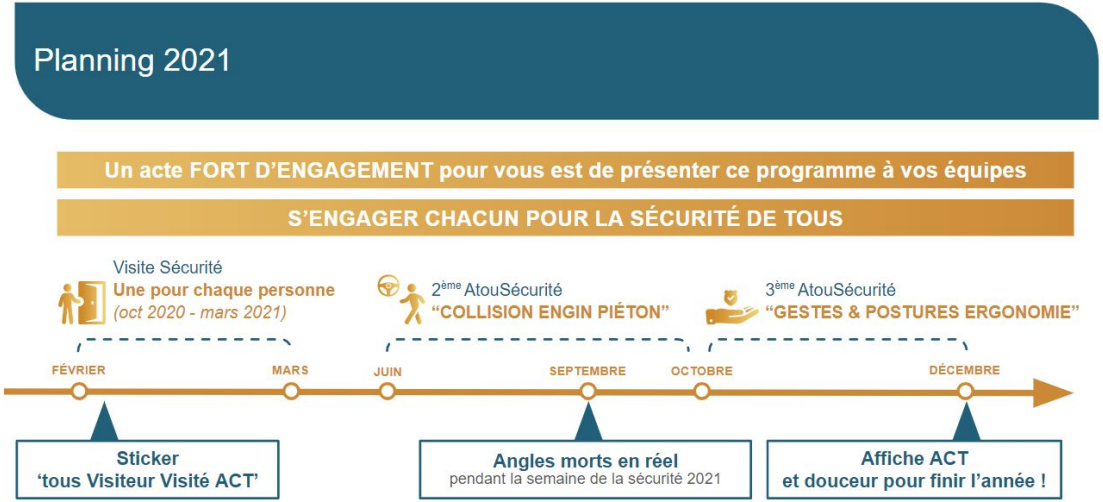
- Audités sur chaque site
- Alimentés par les Retours d'Expérience et la veille sécurité de l'activité.
- Consolidés par des Groupes de réflexion multi sites qui identifient les bonnes pratiques et les zones de risque

SARPI VEOLIA

Un projet d’entreprise pour engager tous les salariés de l’entreprise dans une culture sécurité : Causeries, évènements sécurité périodiques, culture du changement, visites croisées des postes de travail,....

Accompagné par le Professeur Joule Directeur du Laboratoire de Psychologie Sociale de l'Université de Provence.

ACT ! for safety



Toutes ces actions sont basées sur des retours d'expérience liés à des accidents graves ou potentiellement graves qui se sont produits sur des sites.

Sécurité industrielle

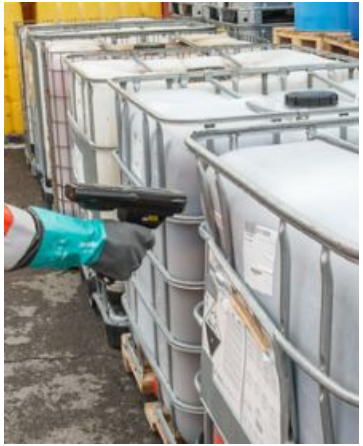
Contrôle des émissions & limitation des impacts sanitaires

10 % des salariés de SARPI travaillent au sein des laboratoires de contrôle

Analyse des déchets entrants & mesure des risques associés

Chaque déchet entrant fait l'objet d'un prélèvement et d'un contrôle d'orientation

Certains déchets sont ainsi refusés sur nos sites



Contrôles, mesures et pilotage des procédés et des réactions

L'essentiel des procédés est instrumenté pour contrôler les paramètres de fonctionnement

L'ensemble des stockages à risque est sous protection incendie

Toutes ces actions sont basées sur des retours d'expérience liés à des accidents graves ou potentiellement graves qui se sont produits sur des sites.

Equipements de protection "collectifs"

Système Antichute pour citerne (TRIAX)

Limitation des risques engins-piétons (Projet SAFE - organisation visuelle des zones)

Toutes ces actions sont basées sur des retours d'expérience liés à des accidents graves ou potentiellement graves qui se sont produits sur des sites.

Equipements de protection individuel "standards minimum"

Casque - Cagoule ventilée

Vêtements de protection spécifiques

Exo-squelettes

Conclusion et Perspective

L'industrie tout secteur confondu a durant des années œuvré pour diminuer avec une certaine réussite son Taux de Fréquence en luttant notamment à la fin contre la "bobologie".

Force est de constater que cela n'a pas permis de diminuer significativement les accidents graves. En dessous d'un taux de fréquence de 10, les efforts en terme de sécurité doivent se concentrer principalement sur les incidents à fort potentiel de gravité